Lista de Características

(P)rioridade X (E)sforço X (R)isco X (B)aseline

< MAAPSystems >

<Tema Escolhido>

|  |
| --- |
| Tema |
| Sistema Integrado de Gestão |

Legenda:

(P): Prioridade da característica definida pelo cliente.

C: Crítica (não tem sentido desenvolver esta versão do sistema sem esta característica)

I: Importante (podemos conviver sem esta característica nesta versão do sistema)

U: Útil (esta característica pode ser útil, mas não fará falta nesta versão do sistema)

(E): Esforço da característica definido pela equipe de desenvolvimento.

A: Alto

M: Médio

B: Baixo

(R): Risco da característica não ser implementada dentro do prazo e custo definido pela equipe de desenvolvimento.

A: Alto

M: Médio

B: Baixo

(B): Baseline

1: Primeira versão do sistema (contém todas as características críticas, podendo ter algumas características importantes e úteis).

2: Segunda versão do sistema (contém todas as características Importantes, podendo ter algumas características úteis).

3: Terceira versão do sistema (contém todas as características úteis).

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| # | Característica | (P) | (E) | (R) | (B) |
| 1 | Aprimorar planejamento da produção | I | A | M | 2 |
| 2 | Cancelamento de pedido | U | M | A | 3 |
| 3 | Devolução do produto | U | M | A | 3 |
| 4 | Rastrear o envio do pedido | U | M | M | 3 |
| 5 | Régua de solicitação de pedido | U | A | A | 3 |
| 6 | Código de barras ou QR Code para controle | I | A | A | 2 |
| 7 | Controle de estoque fabrica | C | A | A | 1 |
| 8 | Relatório de controle de estoque | C | A | A | 1 |
| 9 | Controle de estoque franquia | C | A | A | 1 |
| 10 | Controle de produção fabrica | C | A | A | 1 |
| 11 | Controle de solicitação de matéria prima | C | A | A | 1 |
| 12 | Controle de temperatura da fabrica | U | A | A | 3 |
| 13 | Controle de temperatura no transporte | U | A | A | 3 |
| 14 | Controle de tempo estocado | U | A | A | 3 |
| 15 | Produtos que mais saem | I | M | M | 2 |
| 16 | Produção - Receita dos produtos | U | A | A | 3 |
| 17 | Embasamento com previsão do tempo | I | A | A | 2 |
| 18 | Data de limpeza de máquina (relatório) | U | M | M | 3 |
| 19 | Emissão de nota fiscal para deslocamento de carga | C | M | A | 1 |
| 20 | Interligar frota | U | M | A | 3 |
| 21 | Projetar com antecedência os pedidos aos fornecedores | C | A | A | 1 |
| 22 | Quanto desperdício está acontecendo | I | M | A | 2 |
| 23 | Relatório de quem faz a retirada (deixa tudo registrado) | I | M | M | 2 |
| 24 | Solicitação de pedidos (franquia) | I | M | A | 2 |
| 25 | Aviso de melhores datas de vendas | C | A | M | 1 |
| 26 | Base para promoção | U | A | A | 3 |
| 27 | Cadastro dos fornecedores | C | B | B | 1 |
| 28 | Comparativos de venda com anos e meses anterior | C | A | A | 1 |
| 29 | Concorrência de preço de fornecedor | U | M | A | 3 |
| 30 | Controle de finança | C | A | M | 1 |
| 31 | Ticket médio | I | A | M | 2 |
| 32 | Venda diária | I | M | A | 2 |
| 33 | Dashboard de venda por loja | I | A | A | 2 |
| 34 | Faturamento | C | A | M | 1 |
| 35 | Projeção de venda | I | A | A | 2 |
| 36 | Informações de efetuação de vendas | C | M | M | 1 |
| 37 | Relatório mensal de vendas | C | M | M | 1 |
| 38 | Relatório semanal de venda | U | M | M | 3 |
| 39 | Total de vendas | C | A | M | 1 |
| 40 | Valor por produto | C | A | A | 1 |
| 41 | Curva ABC | I | M | A | 2 |
| 42 | Avaliações por lojas (limpeza, venda, meta, planejamento) | U | B | B | 3 |
| 43 | Delivery próprio | U | M | B | 3 |
| 44 | Cadastro de cliente por delivery | U | M | B | 3 |
| 45 | Controle de entrada na loja (sistema de sensores de movimento) | U | M | B | 3 |
| 46 | Sistema Web | I | A | A | 2 |
| 47 | Controle de acesso | I | M | A | 2 |
| 48 | Gestão de acessos por funcionários da fabrica | I | M | A | 2 |
| 49 | Ponto de funcionário | U | M | M | 3 |
| 50 | Canal de mensagem entre as lojas | I | M | A | 2 |
| 51 | Centralizar todas as redes sociais | U | B | B | 3 |
| 52 | SAC | I | M | A | 2 |